

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

SZINTVIZSGA

2017.

"C" feladat

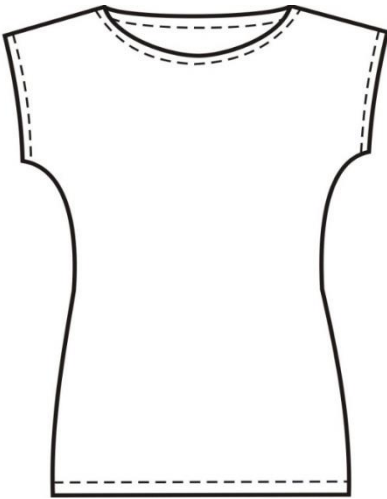
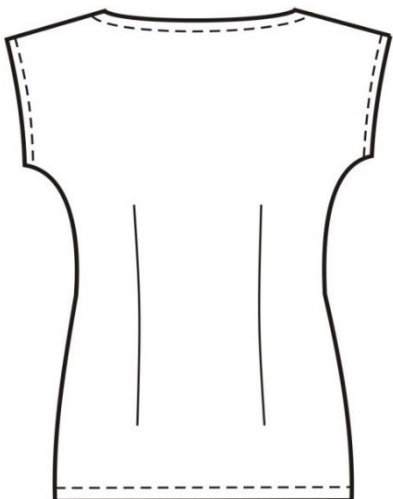


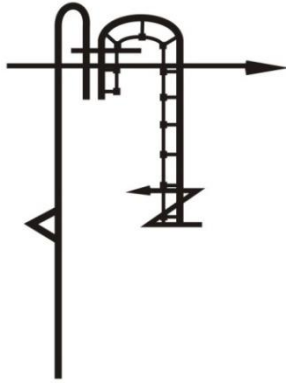
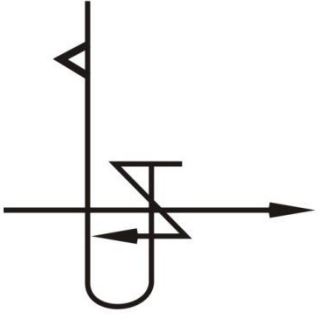

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 542 06 Női szabó**

**Szintvizsga időtartama: 300 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

Szintvizsga javasolt időpontja: április

C/I. feladat: Ejtett vállú blúz készítése

**210 perc
70 pont**

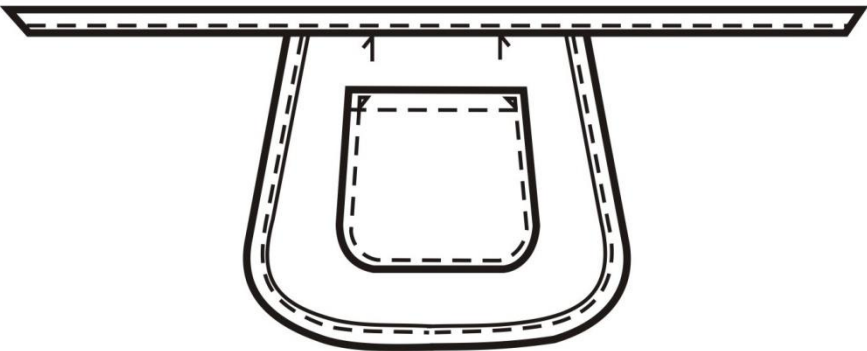
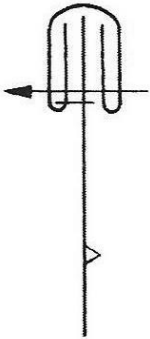
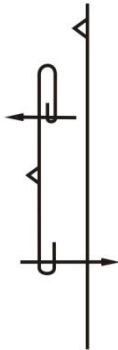
Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
<p>Háta derékformázó</p> 	<p>Vállvarrás</p> 
<p>Nyakkör eldolgozás</p> 	<p>Ujjalja, aljafelhajtás</p> 
<p>Oldalvarrás</p> 	

Külsőalak: csipőig érő, enyhén karcúsított, ejtett vállú blúz. Hátán 1-1 derékformázó karcúsítja. A csónak nyakkivágás szegő pánntal eldolgozott. A nyakkör szélén, aljavonalon, ujjja alja vonalon dísztüzőtt.	
Javasolt alapanyag:	puplin, flokon, zefir
Összeállítandó alkatrészek	
Alapanyagból:	
1 db	eleje
1 db	háta
1 db	eleje nyakkör szegőpánt
1 db	háta nyakkör szegőpánt
Ragasztós közbélésből:	
1 db	eleje nyakkör szegőpánt
1 db	háta nyakkör szegőpánt
Kellékek:	
	120-as varrócérna
	kezelési és méretnagyság jelző címke
Varrások alaki- és méretjellemzői	
Varrásszélességek:	
Vállvonal, oldalvonal	1 cm
Nyakkör eldolgozás	1 cm
Hajtásszélességek:	
Aljavonal	3 cm
Ujjja alja vonal	1,5 cm
Tűzésszélességek:	
Aljavonal	2,5 cm
Ujjja alja vonal	1 cm
Öltéssűrűségeik:	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Dísztüzéseknél	30/100 mm

Jelölő minták:
Háta derékformázó jelölő minta
Alkalmazott varrógépek, vasalók:
Huroköltésű gyorsvarrógép
Háromfonalas szegővarrógép
Gőzölős vasaló
A munkadarab előkészítése a szintvizsgára
Szabványkészítés Síkragasztás: eleje-, háta nyakkör szegőpánt Szegések: váll vonalak Varrások: eleje és háta szegőpánt összevarrása, alsó szélének szegése
Műveleti sorrend a szintvizsgán
Előkészítő műveletek:
<ul style="list-style-type: none">- háta derékformázók jelölése, készítése, vasalás- vállvonalak összevarrása, szétvasalása- nyakkör eldolgozása az összevarrt szegőpánttal, dísztüzése- ujjalja szegése, felhajtása, tűzése, vasalása
Összeállító műveletek:
<ul style="list-style-type: none">- oldalvonal összevarrása, szegése, hátrafelé vasalása- varrásszélesség rögzítése hónaljnál
Befejező műveletek:
<ul style="list-style-type: none">- aljavonal szegése, felhajtása, tűzése, vasalása- ellenőrzés- készre vasalás

C/II. feladat: Kötény készítése

**90 perc
 30 pont**

Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
<p>Szegés ferdepánttal</p> 	<p>Zsebkészítés, felvarrás</p> 
Külsőalak: kötény, széle elütő színű ferdepánttal szegve	
Javasolt alapanyag:	pamutvászon
Összeállítandó alkatrészek	
Alapanyagból:	
1 db	köténylap
1 db	zseb
1 db	derékrész kötővel
Kellékek:	
	ferdepánt méter kiszerezésben
	120-as varrocérna
	kezelési és méretnagyság jelző címke
Varrások alaki- és méretjellemzői	

Varrásszélességek:	
derékrész felvarrása	1 cm
ferdepánt felvarrása a pánt bevasalt élébe	
Tűzésszélességek:	
Ferdepánt visszatűzése	0,1 cm
Zseb benyúlás vonalának behajtás szélessége	1-3 cm
Zseb rátűzése	0,2 cm
Öltéssűrűségek:	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Dísztüzéseknél	30/100 mm
Jelölő minták:	
Zsebhely jelölő minta	
Alkalmazott varrógépek, vasalók:	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Gőzölős vasaló	
A munkadarab előkészítése a szintvizsgára	
Szabványkészítés	
Kötény kiszabása	
Műveleti sorrend a szintvizsgán	
Előkészítő műveletek:	
<ul style="list-style-type: none"> - zsebszél készítése - zsebhely jelölés - zseb tűzése a köténylapra - kötő kivarrása, kifordítása 	
Összeállító műveletek:	
<ul style="list-style-type: none"> - ferdepánt felvarrása a kötény fonák oldalára - bőséghajtások készítése - derékrész felvarrása a fonák oldalra - derékrész visszafordítása a színoldalra, dísztüzés 	
Befejező műveletek:	
<ul style="list-style-type: none"> - ellenőrzés - készre vasalás 	